



SCHEMA TECNICA PRODOTTO

Presentazione



Codice **505**

Nome **RAGNATELA ALLUNGABILE cm150**

Codice EAN **8008805005055**

Codice doganale **96039091**

Descrizione **Ragnatore a forma ovale per la pulizia delle pareti, soffitti ed angoli, completo di manico allungabile lunghezza cm.150.**

Caratteristiche tecniche

Peso netto **0.36 kg**

Peso lordo **0.425 kg**

Lunghezza **340 mm**

Larghezza **108 mm**

Altezza **1735 mm**

Diametro **mm**

Lunghezza fibra **55 mm**

Numero ciuffi

Tipo di filetto **ITA**

Resistenza termica da **-20 C° a C°**

Componenti singoli

Materiale supporto **PP**

Materiale fibra **PVC**

Diametro fibra **0.1 mm ()**

Piumatura **Y**

Materiale ganci

Tenuta ganci **5 kg**

Packaging

Materiale packaging **Etichetta**

Manico

Lunghezza manico **1500 mm**

Diametro manico **21 mm**

Spessore manico **0 mm**

Materiale manico **Acciaio Plastificato**

Manopola girevole

Filetto manico **ITA**

Scatola

Pezzi per scatola **12**

Peso lordo totale **5.1 kg**

Lunghezza scatola **980 mm**

Larghezza scatola **345 mm**

Altezza scatola **270 mm**

Volume scatola **0.091287 m³**

Codice GS1-128 **(02)08008805005055(37)12**

Pallet

Scatole per strato **4**

Scatole per pallet **5**

Scatole totali **20**

Lunghezza pallet **120 cm**

Larghezza pallet **80 cm**

Altezza pallet **149.5 cm**

Peso totale pallet **124.5**

Tolleranza peso **5%**

Tolleranza misure **5%**

Ariston Cleaning Solutions Srl Schede tecniche prodotti 2021-05-03